

SEL CO SK 4

SECCIONADORAS
DE CONTROL NUMÉRICO



ALTA TECNOLOGÍA DE USO SENCILLO EN UNAS DIMENSIONES REDUCIDAS



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el **mayor número de pedidos posible**. Todo ello, obviamente, manteniendo los altos estándares de calidad, la personalización de los productos realizados y garantizando el cumplimiento de **plazos de entrega rápidos**.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Selco SK 4** es la gama de centros de corte capaz de satisfacer las exigencias de la pequeña y mediana industria. Las dimensiones reducidas, las soluciones tecnológicas adoptadas, la rica dotación de base y la sencillez de uso convierten a Selco SK 4 en el nuevo punto de referencia de la categoría.



SELCO SK 4

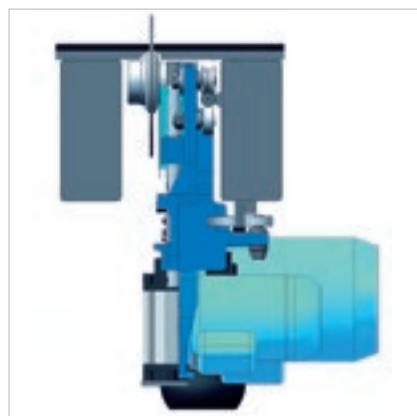
- PRESTACIONES SUPERIORES A LAS DE SU CATEGORÍA
- REGULACIONES FÁCILES Y RÁPIDAS PARA TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS
- FLUJOS DE PRODUCCIÓN ÁGILES Y EFICIENTES
- AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DE HASTA EL 25 %
- FACILIDAD DE USO Y OPTIMIZACIÓN DE LAS ELABORACIONES

CALIDAD DE CORTE

Una estructura robusta y equilibrada que garantiza la máxima estabilidad. Tecnologías estudiadas para asegurar precisión y rigidez.



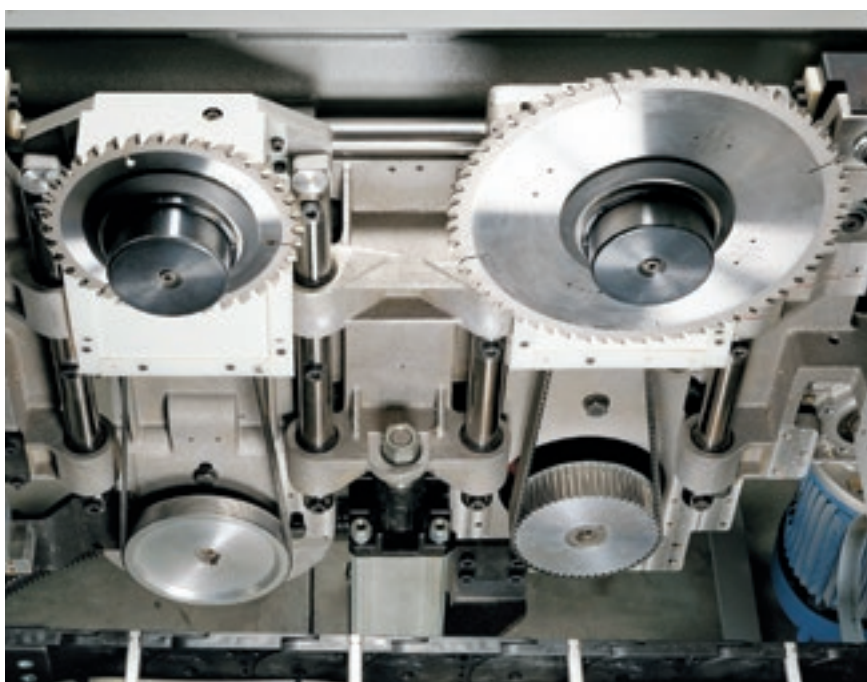
La **base** de la máquina está constituida por una sólida estructura sostenida por robustos soportes que garantizan su perfecta estabilidad. Las guías de deslizamiento del carro aseguran un perfecto paralelismo, rectitud y un óptimo equilibrio del carro portaherramientas.



Total ausencia de vibraciones de la sierra gracias a la **guía superior** colocada inmediatamente al lado del mandril portasierra.



El movimiento extremadamente lineal del carro portaherramientas se obtiene mediante un **desplazamiento de piñón y cremallera helicoidal** y es accionado por un **servomotor sin escobillas**.



Calidad de corte obtenida mediante **movimientos independientes** de subida y bajada de la sierra principal y de la sierra grabadora.

El **saliente de la sierra principal** se regula automáticamente mediante control numérico en función del espesor del paquete que debe cortarse, obteniendo así la mejor calidad de corte en cualquier condición de trabajo. En la Selco SK 450 K1 el saliente sierra automático está en dos niveles.



PRESTACIONES SUPERIORES A LAS DE SU CATEGORÍA

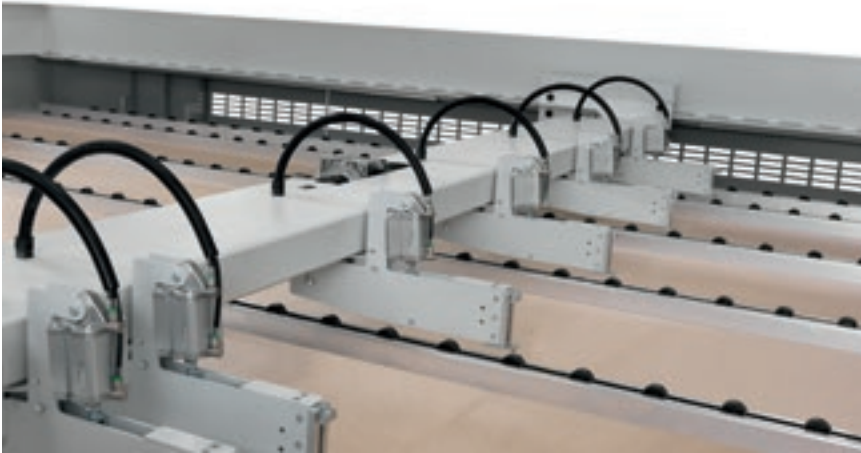
Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de precisión y flexibilidad de los productores más exigentes.



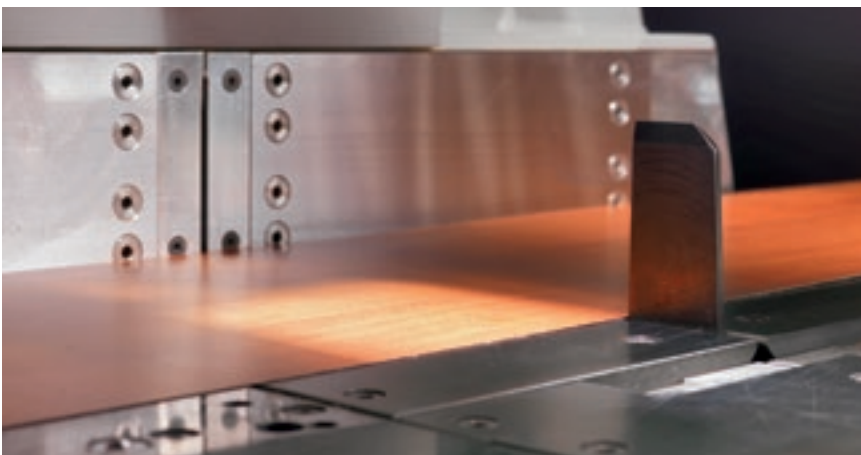
El **presor** tiene una estructura de elemento único que permite una presión homogénea y controlada sobre el paquete de paneles que debe cortarse. La apertura se optimiza automáticamente en función del espesor del paquete de paneles para obtener la mejor calidad de corte y reducir el tiempo de ciclo.



Colocación precisa y rápida de los paneles para la máxima precisión de corte gracias al robusto carro empujador accionado por un motor Brushless. La superficie de deslizamiento bajo el empujador está dotada de ruedas libres e independientes para evitar rayas en los paneles con superficies delicadas.



Las pinzas, independientes y autoestabilizadoras, garantizan un fuerte bloqueo de los paneles y permiten la total expulsión de los paquetes cortados fuera de la línea de corte.



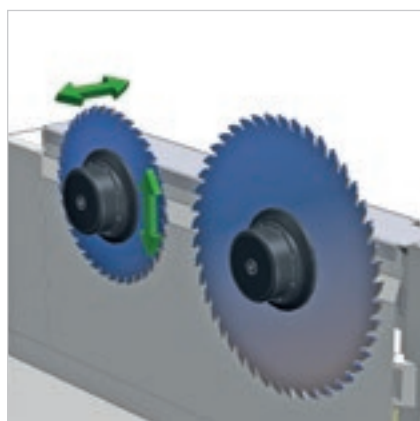
Perfecta alineación incluso de paneles muy finos y/o flexibles reduciendo al mínimo el tiempo de ciclo gracias al **tope de alineación lateral** integrado en el carro de la sierra.



REGULACIONES FÁCILES Y RÁPIDAS PARA TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS



El sistema **Quick change**, patente de Biesse, es el dispositivo más rápido, ergonómico y seguro para la sustitución de las sierras sin usar herramientas.



Rápida y precisa configuración de las herramientas gracias a la regulación electrónica del incisor mediante **dispositivo Digiset**. El sistema permite la memorización y la correspondiente recuperación de las posiciones de alineación de los juegos de sierras.

REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE CARGA Y DESCARGA DE LOS PANELES

Por encargo, están disponibles soluciones especiales para el desplazamiento de las pilas y la introducción/evacuación de los paneles.



La **mesa elevadora**, compacta e integrada, permite cargar filas de paneles de hasta 630 mm directamente en los perfiles de acero. La mesa elevadora puede instalarse también en un segundo momento.



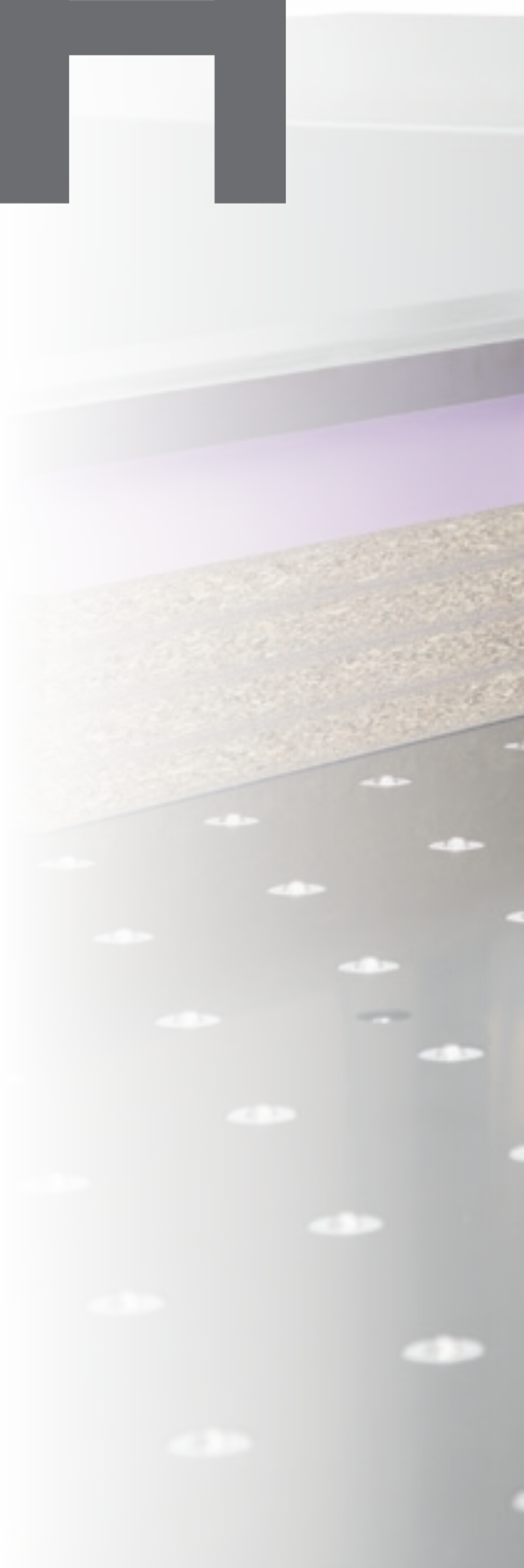
Las **pinzas** recogen automáticamente la cantidad necesaria de paneles en base al esquema de elaboración incrementando la eficiencia y la seguridad de la seccionadora sin aumentar sus dimensiones.

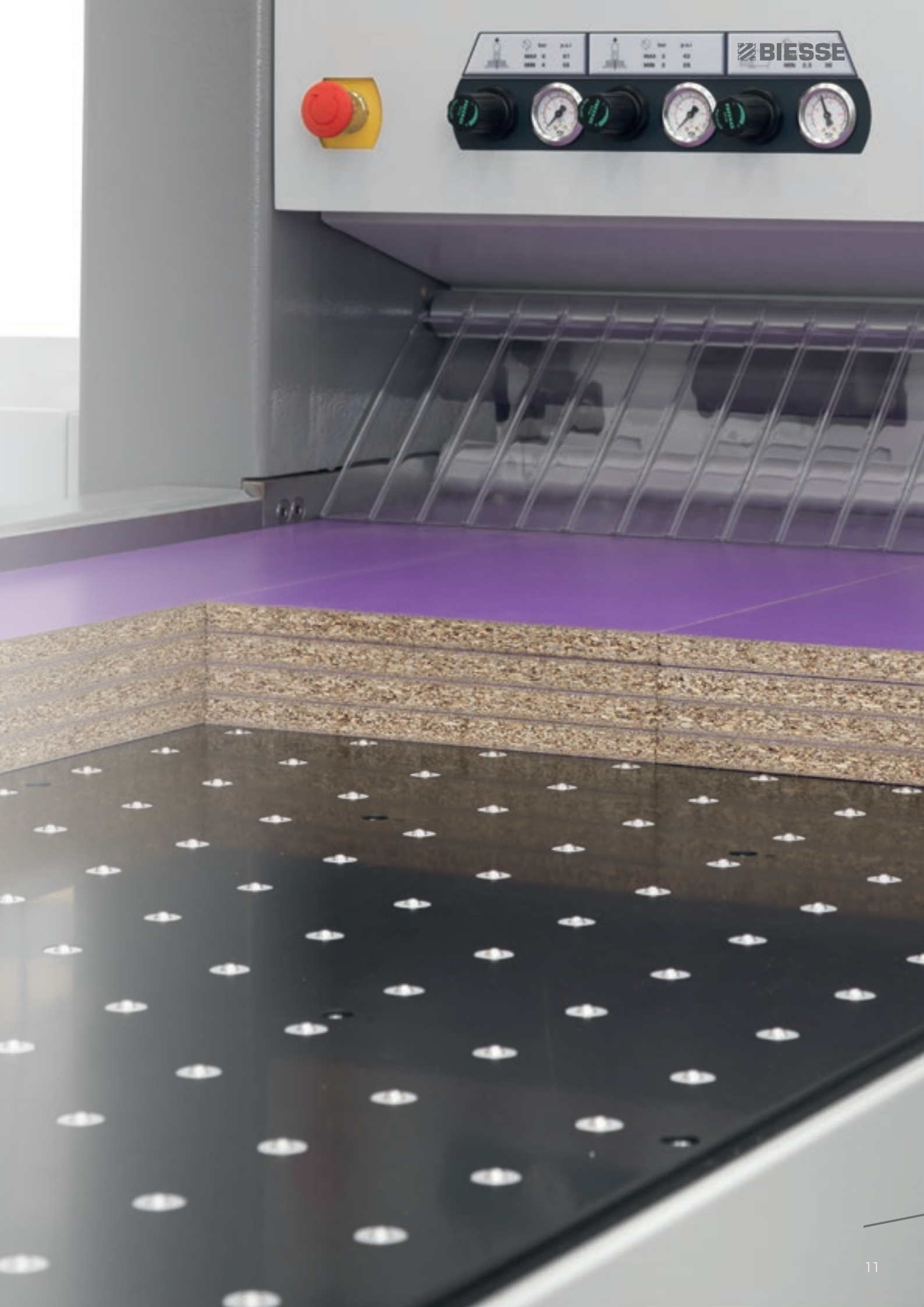
TWIN PUSH ER

DOS SECCIONADORAS EN UNA

El Twin Pusher, patente exclusiva para todas las seccionadoras Biesse, está constituido por dos impulsores complementarios. La presencia de un tope adicional permite el corte independiente de tiras de una anchura de hasta 650 mm.

Aumento de la productividad de hasta el 25%, gestión óptima de picos de producción y ROI en el plazo de un año.





BIESSE

AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DE HASTA EL 25 %

Dos estaciones de corte en una única seccionadora.



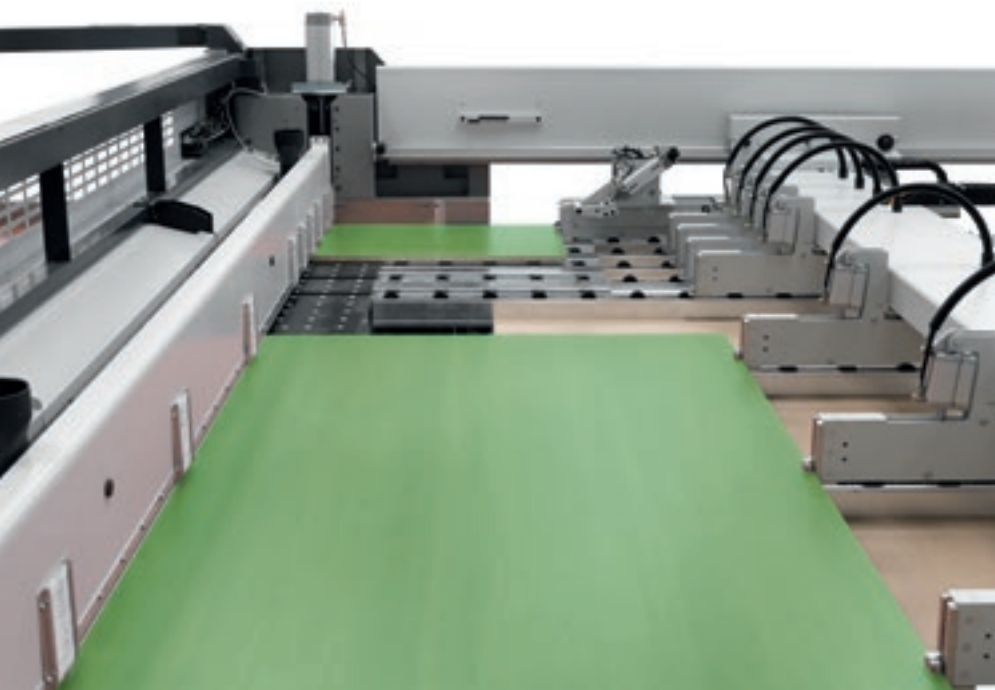
El sistema **Twin Pusher** proporciona un impulsor auxiliar compuesto por dos pinzas fijas. Permite realizar el corte simultáneo, reduciendo drásticamente el ciclo de corte.



Corte transversal diferenciado.



Corte transversal diferenciado de tiras estrechas.



Corte transversal y longitudinal efectuado en un único ciclo de trabajo. La presencia de un tope adicional permite el corte independiente de tiras de una anchura de hasta 650 mm.

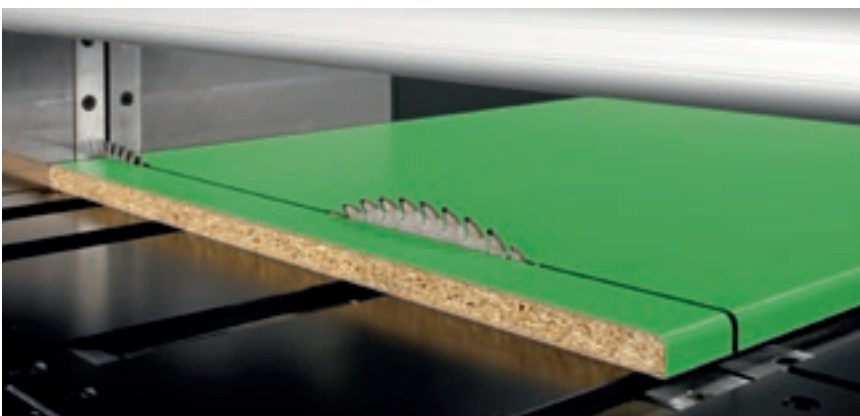
SOLUCIONES TECNOLÓGICAS PARA CUALQUIER NECESIDAD DE MECANIZADO



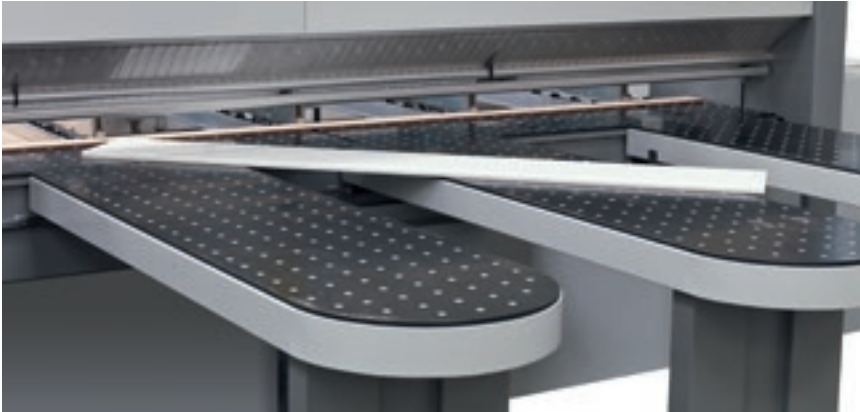
Sistema para la realización automática de ranuras cuya anchura se puede programar mediante el control numérico. La profundidad de las ranuras puede regularse manualmente desde el exterior del cuerpo de la máquina y con las sierras en movimiento.



Máxima calidad del producto acabado gracias a la **superficie del cuerpo de la máquina con colchón de aire** para el desplazamiento de materiales delicados. Esta característica permite además mantener constantemente limpia la superficie situada justo al lado de la sierra.



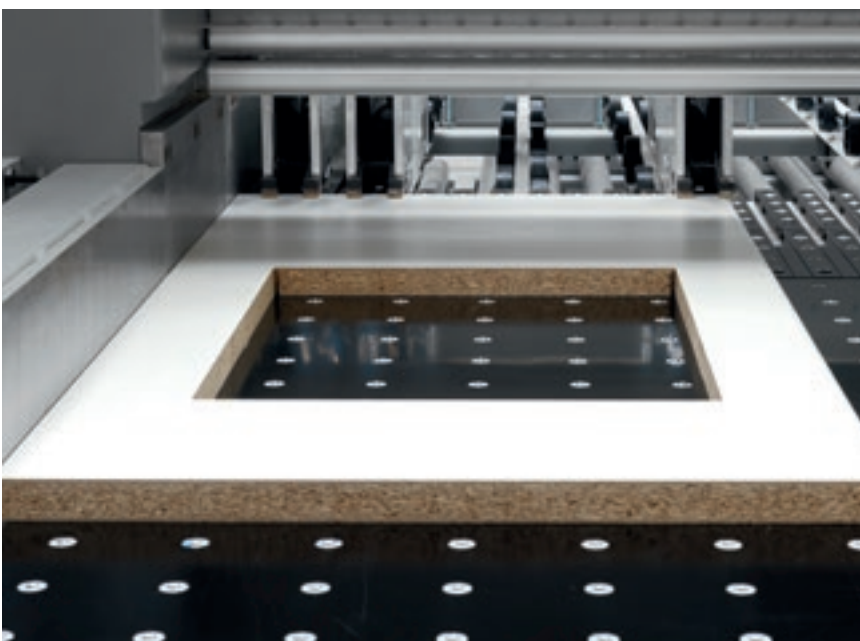
Función PFS para la realización de cortes de paneles soft y postformados. Un programa especial del control numérico permite la incisión perfecta tanto del punto de entrada como del perfil de salida, de modo que se evita el astillado de materiales frágiles y delicados (patentado).



Dispositivo automático para la realización de cortes inclinados.



Pinzas con topes específicos para el corte de paquetes de materiales laminados con bordes salientes.



Software para realizar cortes de ventana en paneles. Los esquemas se pueden memorizar en el control numérico.

PRODUCTION



PERSONALIZACIÓN COMPETITIVA

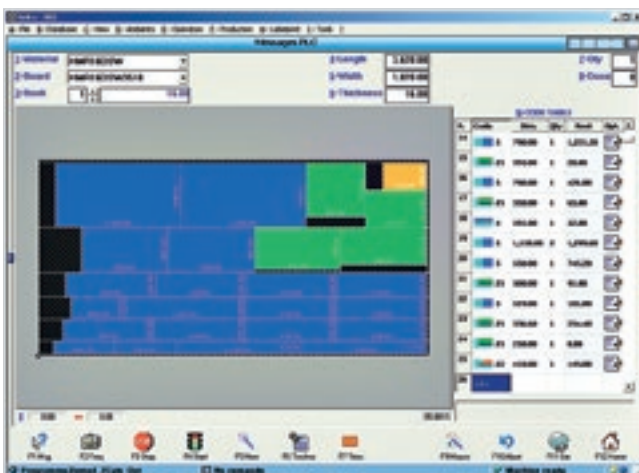
Realización “a medida” de fábricas llave en mano, integración de soluciones Biesse Group con software y máquinas complementarias, más de 1000 instalaciones montadas en todo el mundo.

Biesse Systems es un equipo de expertos en los procesos de producción a gran escala. Ofrece celdas e instalaciones integradas capaces de maximizar la competitividad de los clientes combinando las exigencias de la producción en masa con los altos niveles de personalización de productos acabados solicitados por el consumidor final.



FACILIDAD DE USO Y OPTIMIZACIÓN DE LAS ELABORACIONES

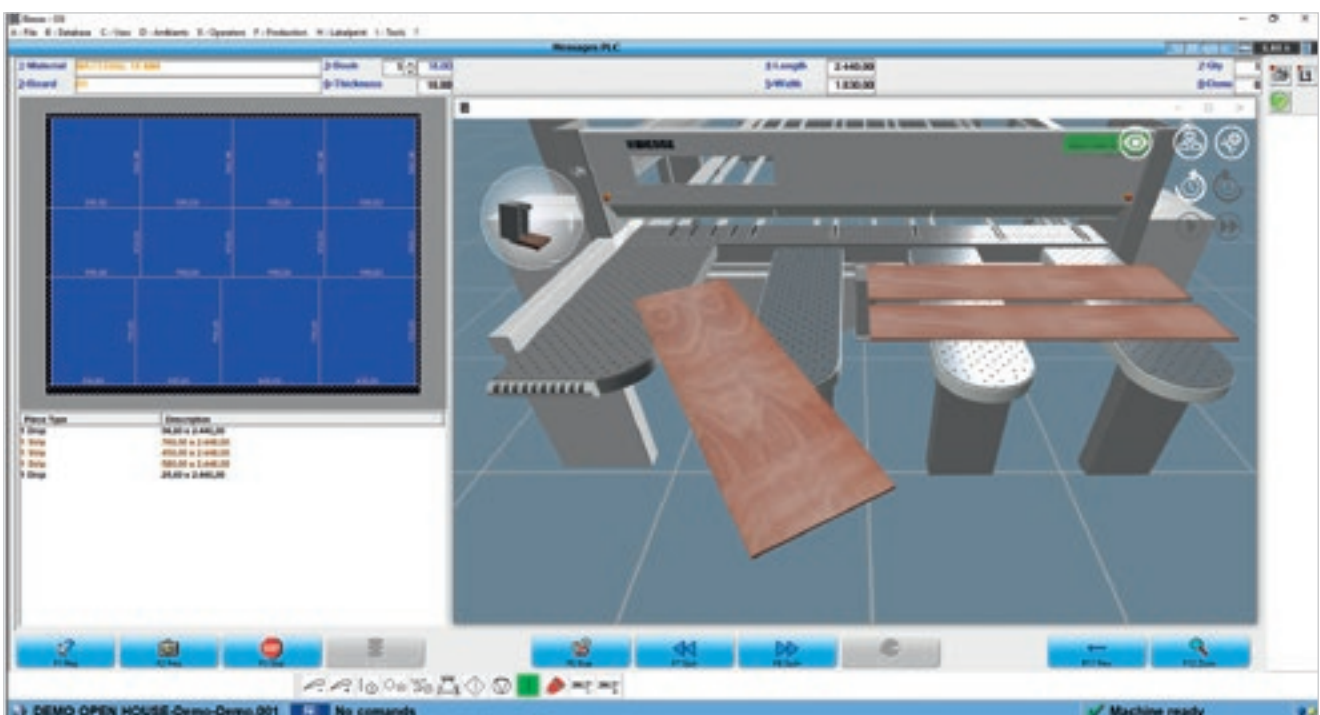
El control numérico OSI (Open Selco Interface) garantiza la gestión completamente automática de esquemas de corte y optimiza los movimientos de los ejes (carro empujador, carro de las sierras y alineador lateral). Garantiza el saliente correcto de la sierra del paquete en proceso de corte y calcula la velocidad de corte más adecuada en función de la altura del paquete y de la anchura de los recortes, contribuye a obtener siempre la mejor calidad de corte.



Fácil programación de esquemas de corte.



Simulación gráfica en tiempo real con mensajes e información para el operario.

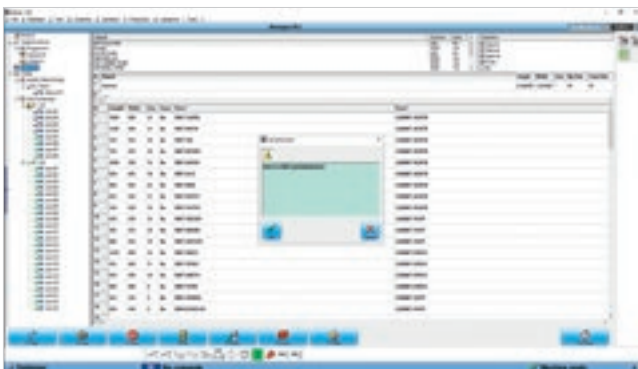




Programa interactivo para la realización sencilla y rápida de cortes y ranuras incluso en paneles de recuperación.



Un eficaz programa de diagnóstico y búsqueda de averías proporciona información completa (fotos y textos) y garantiza así una rápida resolución de eventuales problemas.



Quick Opti
Software sencillo e intuitivo para la optimización de los esquemas de corte directamente a bordo de la máquina.

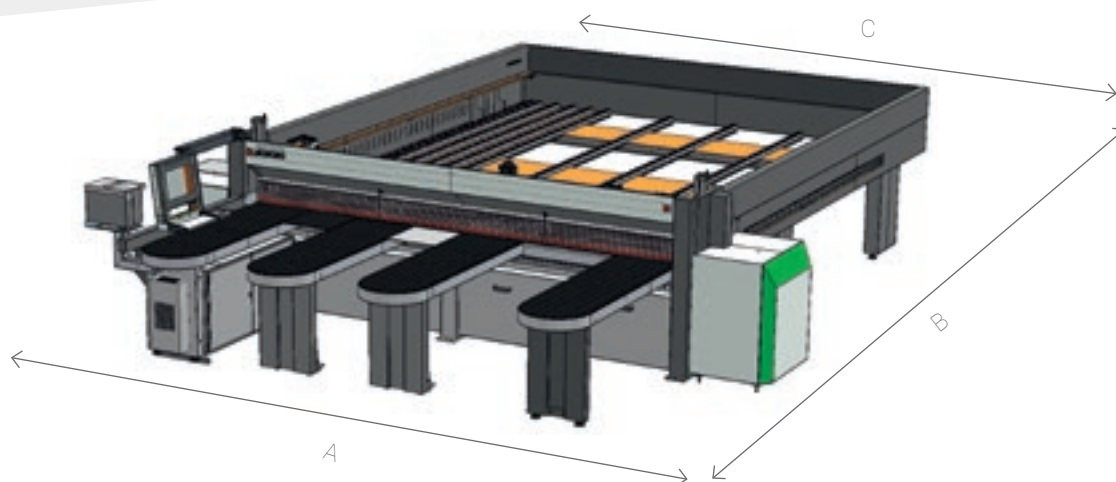


Barcode scanner
Dispositivo para el acceso automático a los esquemas de elaboración para la automatización y la gestión de los restos de corte reutilizables.

Etiquetado
Un software especial permite la creación de etiquetas personalizadas y la impresión en tiempo real de las mismas en la máquina.



DATOS TÉCNICOS



SELCO SK 4

	3200X3200	3800X3200	3800X3800	4300X4400
	mm	mm	mm	mm
A	5240	5840	5840	6340
B	6520	6520	7200	7670
C	3640	4240	4240	4740

		450 K1 / 450 K2	470 K1 / 470 K2
Máximo saliente de sierra	mm	75	90
Motor de sierra principal	kW	7,5	11
Motor de sierra de incisor	kW	2,2	
Traslación de carro de las sierras		brushless	
Velocidad de carro de las sierras	m/min	1-120	
Traslación de empujador		brushless	
Velocidad de empujador	m/min	60	

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (Lp_{fA}) dB (A) 83,95. Nivel de potencia sonora ponderado A (Lw_A) dB (A) 104,95. Incertidumbre de medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el verdadero nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión, como el número de máquinas, y otras elaboraciones adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación de los riesgos y peligros.

GESTIONAR LA PRODUCCIÓN DE FORMA FÁCIL E INMEDIATA

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner




SMARTCONNECTION ES UN SOFTWARE PARA GESTIONAR LOS PEDIDOS EN LA EMPRESA, DESDE SU GENERACIÓN HASTA LA PLANIFICACIÓN DEL CALENDARIO Y LA PRODUCCIÓN REAL EN POCOS PASOS SENCILLOS E INTUITIVOS.

GRACIAS A SMARTCONNECTION, SE PUEDEN CONECTAR LAS MÁQUINAS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN, TRANSFORMANDO LA EMPRESA EN UNA EMPRESA 4.0



SmartConnection es una solución basada en la web que puede utilizarse desde cualquier dispositivo.



 Biesse está difundiendo SmartConnection en todas las zonas geográficas. Para comprobar la disponibilidad en tu país, ponte en contacto con tu representante de ventas.

SOFTWARE PARA LA GESTIÓN INTELIGENTE Y ASISTIDA DE PATRONES DE CORTE



B_OPTI ES EL SOFTWARE PARA OPTIMIZAR LOS PATRONES DE CORTE DESARROLLADO POR COMPLETO EN BIESSE.

A PARTIR DE LA LISTA DE PIEZAS QUE SE HAN DE PRODUCIR Y DE LOS PANELES DISPONIBLES, PUEDE CALCULAR LA MEJOR SOLUCIÓN, REDUCIENDO AL MÁXIMO EL CONSUMO DE MATERIALES, LOS TIEMPOS DE CORTE Y LOS COSTES DE PRODUCCIÓN.

- Interfaz sencilla e intuitiva.
- Alta fiabilidad de los algoritmos de cálculo para lotes de producción de pequeñas y grandes empresas.
- Importación automática de las listas de corte generadas por el software para el diseño de muebles y/o sistemas de gestión ERP.





LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

MADE WITH BIESSE

SOFTWARE PARA AUMENTAR LA COMPETITIVIDAD

Desde hace veinte años, Artinvest es una de las empresas líderes de Serbia en la venta de materiales para la producción de muebles y también de muebles.

«Además de nuestro taller central, disponemos de 10 tiendas: los clientes acuden a nuestra tienda, ya con algunas ideas en mente o con elementos o medidas específicos, y nos dicen: «Necesitamos esto en este color, y esto otro con este borde». También podemos asesorarle si no está muy familiarizado con este tipo de actividad, para que pueda fabricar sus muebles con total autonomía. Utilizamos Optiplanning, el software de Biesse para la optimización del corte. Recibimos los diferentes pedidos de los clientes y los introducimos directamente en el sistema, aquí en nuestra sede central, desde donde pasa a producción. Tenemos que completar todo para fabricar los productos y enviarlos a los clientes sin errores y a tiempo, por supuesto.

«Sin software, estaríamos perdidos, no podríamos hacer nada.»

Sasa Kostic, Director.

El sistema prepara las mesas para el corte siguiente; el corte está automatizado para que el operador no pueda cometer errores ni seleccionar otro color. Una vez terminado, se pasa a la perforación en la Skipper o en la Rover. Creo que con el software Biesse que tenemos ahora, y con otros software que queremos integrar, nuestra ventaja sobre la competencia pasará a otro nivel superior.

«Cuando empezamos a pensar en esta inversión, conscientes de que necesitábamos una solución de este tipo, nos pusimos en contacto con cinco de los mayores fabricantes europeos. Para tomar una decisión de este tipo hay que tener en cuenta muchos factores: confianza, precio, calidad de los

equipos, incluso el envío, y otro aspecto muy importante es el servicio posventa. Biesse ha sabido escucharnos, sabemos que tiene un servicio de asistencia en Serbia con muchos técnicos y, para nosotros, es muy importante que nos brinde un soporte de calidad. En estos últimos meses, después de la instalación, Biesse nos ha prestado un excelente apoyo, las máquinas funcionan muy bien y todo procede correctamente. ¡Estamos muy satisfechos de nuestra elección!».

Fundada en Italia, de
origen internacional.

Somos una empresa internacional
que fabrica líneas y máquinas
integradas para mecanizar madera,
vidrio, piedra, plástico y materiales
compuestos y todo lo que pueda
surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda
y consolidada experiencia,
respaldada por una red mundial que
crece constantemente, fomentamos
el desarrollo de tu negocio,
potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el
proceso de
fabricación para
sacar a relucir el
potencial de
cualquier
material.



Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



